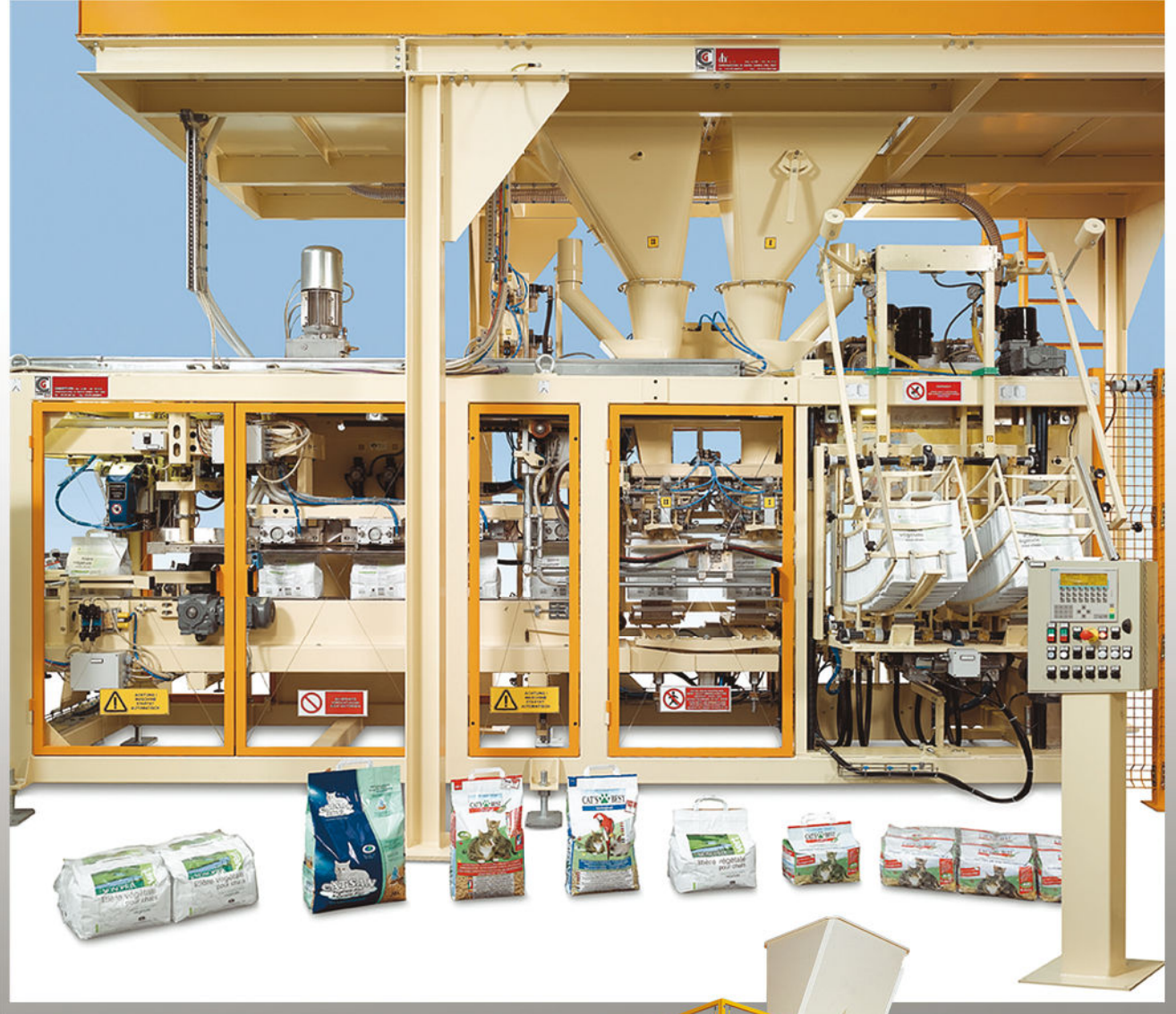


Filling, Closing & Palletising Systems

# IPF™

PER IL CONFEZIONAMENTO DI  
SACCHI DI PICCOLO FORMATO

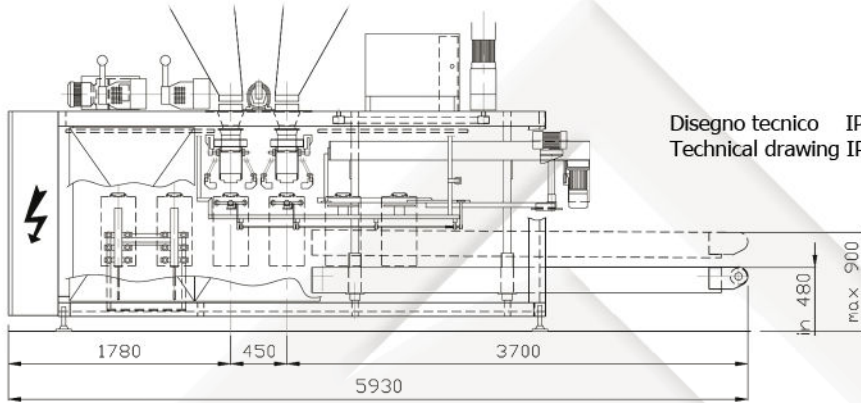
*HIGH SPEED BAGGING LINE FOR  
SMALL FORMAT BAGS*



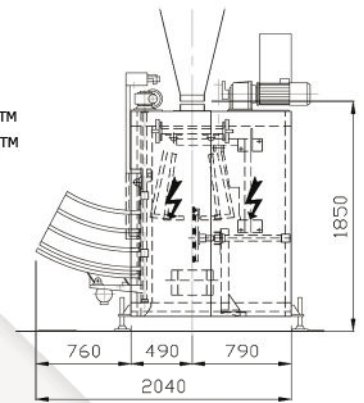


**IPF™** Linea completamente automatica ad alta velocità per il condizionamento di prodotti sfusi, granulari e in polvere, in sacchi a bocca aperta di piccolo formato (0,5-10 kg).

**IPF™** High speed automatic line for handling bulk products, granules and powders, in open mouth bags (0,5-10 kg).



Disegno tecnico IPF 40™  
Technical drawing IPF 40™



**CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

- Alta velocità: fino a 2400 sacchi / ora
- Automatismo completo: il cambio di formato avviene in maniera totalmente automatica in soli 90 secondi.
- Multifunzionalità: sono disponibili diverse modalità di chiusura del sacco, anche in combinazione.
- IPF™ dotata di sistema di autodiagnosi e di controllo.

**TIPO DEL SACCO**

A bocca aperta prefabbricato a soffietto con o senza fondello con o senza manico.

**MATERIALE DEL SACCO**

Carta, carta polietanata, carta con liner interno, PET, PE, alluminato.

**DIMENSIONI SACCHI** (a soffietto)

Larghezza: 150 - 320 mm  
Larghezza: 150 - 320 mm  
Soffietto: 35 - 70 mm

**CHIUSURA DEL SACCO**

Cucitura semplice, cucitura con piega, cucitura con applicazione di carta crespata, cucitura con applicazione di nastro adesivo (doppio o singolo a cavaliere), termosaldatura, incollaggio a caldo con hot melt, pinch-top. **Combinazione di diverse chiusure.**

**MAIN FEATURES**

- High speed: up to 2400 bags / hour
- Full automation: format change takes place in a totally automatic way in only 90 seconds.
- Multifunctional: different bag closing methods available, also combined.
- IPF™ has a self-diagnosis and control system.

**BAG TYPE**

pre-made open mouth bag with gussets, standard pillow bag or block/cross bottom bag, with or without handle.

**BAG MATERIAL**

Paper, coated paper, paper with liner, PET, PE, alluminate.

**BAGS DIMENSIONS** (gusseted)

Width: 150 - 320 mm  
Length: 300 - 600 mm  
Gussets: 35 - 70 mm

**BAG CLOSURE**

Simple sewing, sewing with fold, sewing with application of crepe paper, sewing with application of adhesive tape (double or single over the top application), heat-sealing, hot gluing with hot melt, pinch-top. **Combination of different closures.**

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL FEATURES	IPF 25™	IPF40™
Peso	Weight	3500 Kg	5000 Kg
Produzione sacchi/ora	Production (bags/h)	1200	2400
Stive sacchi	Storage compartment	1	2
Capacità stiva sacchi	Storage trolley capacity	250	500
PLC	PLC	Siemens S7 S300	Siemens S7 S300
Interfaccia operatore	Operator interface	Siemens OP 17	Siemens OP 17
Motori e Riduttori	Motors and Reduction gears	Bonfiglioli - SEW	Bonfiglioli - SEW
Alimentazione elettrica   Potenza installata	Power supply   Installed power	380 V 50 Hz   10 kw	380 V 50 Hz   25 kw
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	6 bar 80 NL/Cycle	6 bar 100 NL/Cycle
Componenti pneumatici	Pneumatic components	Festo - Univer	Festo - Univer
Grado di protezione	Protection degree	IP 55	IP 55
Componenti elettrici	Electrical components	Telemecanique - Siemens	Telemecanique - Siemens

**OPZIONI**

- Esecuzione in acciaio inox delle parti a contatto con il prodotto.
- Dispositivo eliminazione polvere.
- Carrello-stiva per sacchi automatico.
- Autoregolazione della stiva dei sacchi.
- Dispositivo per la disaerazione del prodotto all'interno del sacco pieno.
- Parziale evacuazione dell'aria dal sacco (con sistema meccanico o con vuoto).
- Etichettatrice per etichette prestampate e da computer su sacco vuoto.
- Cartellinatrice per cartellini prestampati o da modulo continuo su sacco pieno.
- Marcatore a getto d'inchiostro per stampa di caratteri alfanumerici e codice a barre.
- Esecuzione in conformità alle norme Atex (aree 20, 21, 22).

**OPTIONAL FEATURES**

- Execution in stainless steel of the parts in contact with the product.
- Dust elimination systems.
- Multi-position motorised bag magazine.
- Self-adjustable bag magazine.
- Device for deaeration of the product in the full bag
- Partial evacuation of air from the bag (with mechanical system or vacuum)
- Labelling device for pre-printed labels and from computer on empty bag
- Card distributor for pre-printed cards or from continuous modules on full bag
- Ink-jet markers for printing alpha-numerical characters and bar codes.
- Designed to work in Atex-classified areas (zones 20, 21, 22).



**CONCETTI S.p.A**  
S.S. 75 Centrale Umbra km. 4, 190 - Fraz. Ospedalicchio  
06083 BASTIA UMBRA (Perugia) - Italy  
Tel. +39.075.801561 - Fax +39.075.8000894  
www.concetti.com - sales@concetti.com



COMPANY  
WITH QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
=ISO 9001/2000=