

Filling, Closing & Palletising Systems

PALETTIZZATORI
PALLETISERS



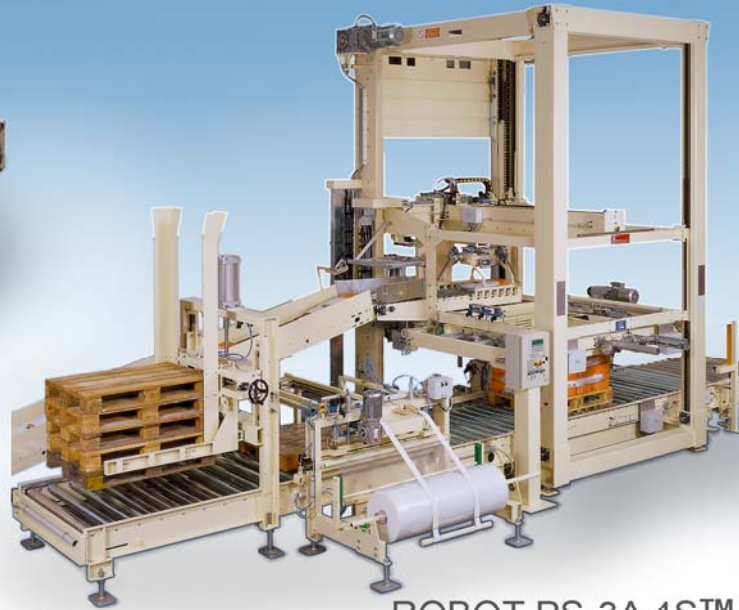
ROBOT PS-4A A™



ROBOT PS-4A S-C™



ROBOT PS-3A 2S™



ROBOT PS-3A 4S™



PS-AB™



PS-AA™



PALETTISEURS
PALETTIERER

	Sacchi/ora Bags/hour Sacs/heure Sack/std	Max. peso sacchi lavorabili Max. weight workable sacks Poids maxi. des sacs réalisables Max. Gewicht verarbeitbare Säcke	50 Kg
ROBOT PS-4A S-A	max. 1200	Dimensioni Min. Max. palette Min. Max. pallet dimensions Dimensions mini. maxi. des palettes Min. Max. Palettendimensionen	800x1200 mm 1100x1400 mm
ROBOT PS-4A S-C	max. 460		
ROBOT PS-3A 2S	max. 720		
ROBOT PS-3A 4S	max. 1200	Massimo peso e altezza palette piena Maximum full pallet weight and height Poids et hauteur maxi. des palettes pleines Maximales Vollpalettengewicht und Höhe	1500 kg 1850 mm Robot 2000 mm PS-AB & PS-AA
PS-AB	max. 900		
PS-AA	max. 2600		

OPZIONI DIPENDENTI DAL MODELLO



- Magazzino automatico palette vuote.
- Rulliera di evacuazione palette piene.
- Pressa-sacco su nastro di servizio.
- Dispenser di fogli di cartone o Moplefan su palette (per prevenire l'umidità).
- Dispenser di fogli ricavati da bobina di carta o PE (per prevenire l'umidità).
- Dispenser per interfalda in rete di plastica fra i vari strati.
- Disposizione per formare palette di altezza da 1800 a 2550 mm
- Parti a contatto con i sacchi in acciaio inox.
- Teflonatura botole di scarico per sacchi in PE.
- Dosaggio dell'azione pressante sulla superficie dello strato.

DEPENDENT OPTIONS FROM THE MODEL



- Automatic empty-pallet magazine.
- Full-pallet evacuation roller conveyor.
- Bag-press on belt conveyor.
- Dispenser for placing carboard or polypropylene (Moplefan) sheets on the pallets (to prevent moisture).
- Dispenser of sheets taken directly from a reel of paper or PE (to prevent moisture).
- Dispenser for placing a plastic mesh sheet between the different layer.
- Special arrangement in order to produce pallet heights of 1800-2550 mm.
- Parts in contact with the bags in stainless steel.
- Teflon finish of the stripper plates for plastic bags.
- Adjustment of the layer compression phase.

OPTIONS SELON LE MODELE



- Magasin automatique de palettes vides.
- Transporteur à rouleaux pour évacuation des palettes pleines.
- Presse sac sur le transporteur à bande.
- Distributeur de feuilles en carton ou Moplefan sur les palettes (pour empêcher la remontée d'humidité).
- Distributeur de feuilles prises directement à partir d'une bobine de papier ou de PE (pour empêcher la remontée l'humidité).
- Distributeur pour intercalaire en maille de plastique entre les différentes couches.
- Prédiposition spéciale pour former des palettes avec une hauteur de 1800 à 2550 mm.
- Pièces en contact avec les sacs en acier inoxydable.
- Finition avec Téflon des trappes de déchargement pour sacs en PE.
- Ajustement de la phase de pressage sur la surface supérieure de la couche.

ZUSATZOPTIONEN DES MODELLS



- Automatisches Leerpalettenmagazin.
- Ausfuhrrolleneinheit der Vollpaletten.
- Sackpresse auf Bandtransporteinheit.
- Aufleger für Karton- oder Polypropylen (Moplefan) Auflage auf den Paletten (Schutz vor Feuchtigkeit)
- Aufleger der Grundlage direkt von der Papier- oder PE Rolle (Schutz vor Feuchtigkeit)
- Aufleger für Kunststoffmaschennetz zwischen den einzelnen Lagen.
- Spezialausführung um Paletten von 1800-2550 mm Höhe verarbeiten zu können.
- Teile in Kontakt mit den Säcken in Edelstahl.
- Teflon-Schicht auf den Lagenblechen für Kunststoffsäcke
- Einstellmöglichkeit der Lagenandrückphase

