

STARPACK[®]

**High Speed Multi-Function
bagging system designed
for handling Raffia bags**

Up to 1600 bags per hour



- Designed for handling pre-made open mouth bags
- Perfect for raffia, paper and PE type bags
- Integrated bag closure devices available including sewing and heatsealing
- Capacity range from 10-50kg
- Automatic bag format change

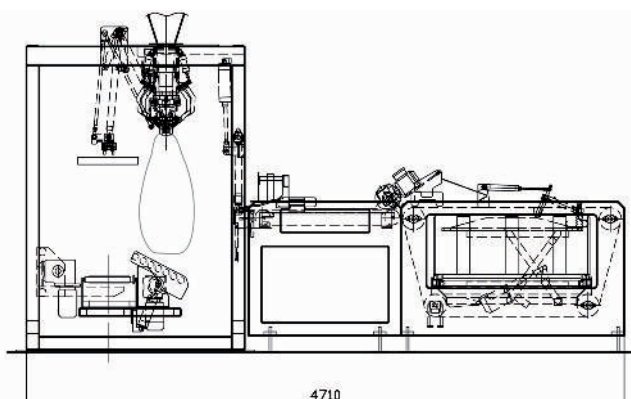
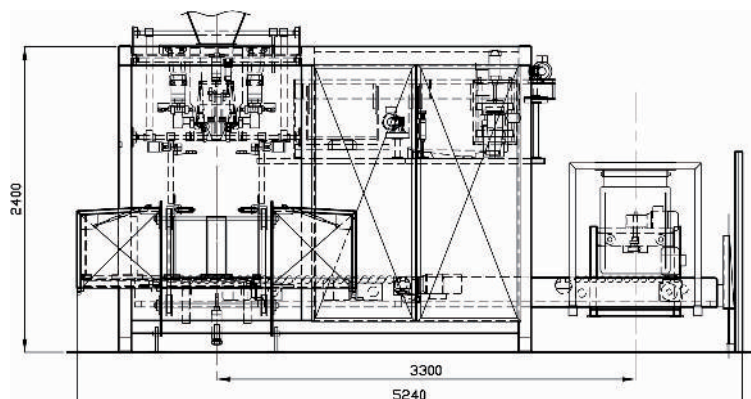
STARPACK[®] can be fitted with the FFS module designed to handle Tubular PE Film.



Watch the video on Youtube

STARPACK® Linea completamente automatica ad alta velocità per il condizionamento di prodotti sfusi, granulari e in micro granuli, in sacchi a bocca aperta (10-50 kg).

STARPACK® High speed automatic line designed for handling bulk products, granules and fine granular, into open mouth bags (10-50 kg).



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Alta velocità: fino a 1600 sacchi / ora
 Massima flessibilità: la stessa STARPACK® lavora numerose tipologie e dimensioni di sacco.
 Automatismo completo: il cambio di formato avviene in maniera totalmente automatica in soli 90 secondi.
 Multifunzionalità: diverse modalità di chiusura del sacco disponibili, anche in combinazione.
 STARPACK® è dotata di sistema di autodiagnosi e di controllo.

TIPO DEL SACCO

A bocca aperta, prefabbricato o da bobina di tubolare PE, piatto o a soffietto, con o senza fondello, con o senza manico.

MATERIALE DEL SACCO

Carta, carta politenata, carta con liner interno, PET, PE, alluminato, raffia, raffia politenata, raffia con liner.

DIMENSIONI DEI SACCHI

Larghezza: 300 - 600mm | Soffietto: 35 a 90 mm

Lunghezza: 600 - 1100 mm

CHIUSURA DEL SACCO

Cucitura semplice, cucitura con piega, cucitura con applicazione di carta crespata, cucitura con applicazione di nastro adesivo (doppio o singolo a cavaliere), termosaldatura, incollaggio a caldo con hot melt, pinch-top. Combinazione di diverse chiusure.

OPZIONI

Esecuzione in acciaio inox delle parti a contatto con il prodotto.
 Sistemi per l'eliminazione della polvere.
 Carrello stiva sacchi motorizzato a più posizioni.
 Autoregolazione della stiva dei sacchi.
 Sfiogliatore del singolo sacco.
 Dispositivo per la disaerazione del prodotto all'interno del sacco pieno.
 Etichettatrice per etichette prestampate e stampate in tempo reale su sacco vuoto.
 Cartellinatrice per cartellini prestampati o da modulo continuo cucite su sacco pieno.
 Marcatore a getto d'inchiostro per stampa di caratteri alfanumerici e codice a barre.
 Formatore di sacchi prefabbricati partendo da bobina in PE.
 Esecuzione in conformità alle norme ATEX.

MAIN FEATURES

High speed: up to 1600 bags / hour
 Maximum flexibility: the same STARPACK® machine handles many bag types and sizes.
 Full automation: format change takes place in a totally automatic way within 90 seconds.
 Multi-functional: many different closing methods can be integrated and combined.
 STARPACK® control system includes comprehensive self diagnostics.

BAG TYPE

open mouth, pre-made or from PE tubular reel, flat or with gussets, standard pillow bag or block/cross bottom bag, with or without handle.

BAG MATERIAL

Paper, coated paper, paper with liner, PET, PE, aluminate, raffia, coated raffia, WPP, laminated WPP

BAG DIMENSION

Width: 300 - 600 mm | Gussets: 35 - 90 mm

Length: 600 - 1100 mm

BAG CLOSURE

Plain sewing, sewing with fold, sewing with application of crepe tape, sewing with application of adhesive tape (double or single over the top application), heat-sealing, hot melt gluing with hot melt. Combination of all the different closures.

OPTIONS

Stainless Steel contact parts
 Dust control systems.
 Multi-position motorised bag magazine.
 Self-adjusting bag magazine.
 Automatic bag feeding device for individual bags.
 Device for de-aeration of product in the full bag.
 Labelling device for pre-printed labels and printed in real time on empty bags
 Ticket applicator for pre-printed tickets or from continuous modules sewn into the filled bag.
 Ink-jet printer for bag coding with alpha-numerical characters and bar codes.
 Forming device for bags made using a PE tubular reel.
 Design to operate in ATEX-classified areas.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso
 Produzione sacchi/ora
 PLC
 Interfaccia operatore
 Motori e Riduttori
 Alimentazione elettrica | Potenza installata
 Consumo aria compressa
 Componenti pneumatici
 Grado di protezione
 Componenti elettrici

TECHNICAL FEATURES

Weight
 Production (bags / h)
 PLC
 Operator interface
 Motors and Reduction gears
 Power supply | Installed power
 Compressed air consumption
 Pneumatic components
 Protection degree
 Electrical components

STARPACK® 1200

4200 Kg
 1200
 Siemens S7 300
 Siemens MP 277
 Bonfiglioli—SEW
 380 V 50 Hz | 15 kw
 160 NL/Cycle
 Festo / Univer
 IP 55
 Telemecanique Siemens

STARPACK® 1600

4700 Kg
 1600
 Siemens S7 300
 Siemens MP 277
 Bonfiglioli—SEW
 380 V 50 Hz | 26 kw
 145 NL/Cycle
 Festo / Univer
 IP 55
 Telemecanique Siemens



CONCETTI S.p.A.

S.S. 75 Centrale Umbra km 4,190 Fraz. Ospedalichio BASTIA UMBRA (Perugia) - Italy Tel. +39 075 801.561 Fax +39 075 800.0894
 sales@concetti.com - www.concetti.com